

## FK 700T ÇİFT ÇIKIŞLI DİJİTAL ZAMANLAYICI

### GENEL ÖZELLİKLER

- Ölçüler : 75 x 33.5 x 81 mm.
- Güç : 220 volt.
- 10 mm yüksekliğinde 4 dijital gösterge.
- 8A/220 volt röle çıkışı (her iki çıkış içinde geçerlidir.)
- IP 65 ön yüzey koruması.
- Çalışabilir çevre sıcaklığı : (0°C) - (+55°C)
- Nemlilik : 10....90 %
- Uzaktan kumanda çıkışı

FK 700T, çeşitli zamanlama uygulamaları için tasarlanmış, 1saniyeden 99 saat 59 dakikaya kadar sayım yapabilen programlanabilir çift çıkışlı ve bekletme seçenekleri olan geniş bir ayarlanabilir menüye sahip, geri veya ileri sayım yapabilen dijital bir zamanlayıcıdır.

4 dijital rahat okunabilir ve kontrol edilebilir ekranı sayesinde işlem kolaylığı sağlar. Herhangi bir elektrik kesintisi olduğunda menüsünde bulunan çeşitli seçenekler sayesinde zamanı maksimum 1 dakika hata ile kesintisiz devam ettirebilir veya kaldığı yerden devam edebilir.

### YERLEŞTİRME

Sağlıklı bir yerleştirme için aşağıdaki uyarılara dikkat ediniz.

- Kullanım şartlarının, belirtilmiş limitler (voltaj, ısı, nem) içinde olduğundan emin olunuz.
- Röle çıkışını fazla yüklemeyiniz. Belirtilmiş limitin içinde kalınız. **DİKKAT !** Alet fazla yüklemeye karşı korumasızdır. Gerekli önlemlerin alınması gerekir. Bundan başka, akımın kaynağına göre, hata durumunda emilen akım miktarını kısımaya yarayan bir önlem bulunması gerekir.

### AYARLAR

1. adım: START ve STOP tuşlarını aynı anda 4 saniye kadar basılı tutunuz. Ekranda t0 parametresi belirecektir.

2. adım: START veya STOP tuşunu kullanarak değişiklik yapmak istediğiniz parametreyi seçiniz.

3. adım: Değişiklik yapmak istediğiniz parametre ekranda gözüktükten sonra SET tuşuna basınız ve ardından START veya STOP tuşunu kullanarak istediğiniz değeri parametreye veriniz ve SET tuşuna basarak parametre ayarlarına geri dönünüz.

4. adım: tüm işlemlerinizi bitirdikten sonra START ve STOP tuşlarını aynı anda 4 saniye kadar basılı tutunuz ve ayarlardan çıkınız.

### KULLANIM

Sayacı çalıştırmak için START tuşuna basınız.

Sayacı dondurmak veya devam ettirmek için START tuşuna basınız.

Sayacı durdurmak için STOP tuşuna basınız.

Cihazın çalışması esnasında ekranında 4 ayarlanabilir çalışma zamanının etiketleri görülebilir.

ÇALIŞMA 1	tOn1	ÇALIŞMA 1 GECİKMESİ	tPrE
ÇALIŞMA 2	tOn2	ÇALIŞMA 2 GECİKMESİ	PAUS

Bu değerlerin herhangi birinin değiştirilmesi için SET tuşuna basınız. SET tuşuna her bir basışta ekranda sırasıyla etiketler belirecektir. Uzunluğunu ayarlamak istediğiniz etiket ekranda görüldüğünde çok kısa bir süre bekleyiniz. Ekrandaki dijitalden ilk ikisi yanıp sönecektir ( 0000 ). START veya STOP tuşlarını kullanarak bu değeri değiştiriniz ve dijitalin son ikisini değiştirmek için SET tuşuna bir kez basınız ( 0000 ) ve aynı şekilde START ve STOP tuşlarına basarak bu değeri de değiştiriniz. Değişiklikleri tamamladıktan sonra SET tuşuna basarak uygulamaya geri dönebilirsiniz.

### SİNYALLER ve ALARMLAR

“out 1” ışığı yanarsa, 1 NOLU çıkışın aktif halde olduğunu gösterir.

“out 2” ışığı yanarsa, 2 NOLU çıkışın aktif halde olduğunu gösterir.

“EP” yazısı ekranda yanıp sönerse, cihazın hafıza bilgilerinde hata olduğunu gösterir ve cihazın kapatılıp tekrar açılması gerektiğini belirtir.

Dijital yanıp sönerse, elektrik kesintisi yaşandığını belirtir ve sayaç donar. Dijitaler sayaç çalışırken yanıp sönerse, elektrik kesintisi yaşandığını belirtir ve sayaç kesinti anındaki sayaç değerinden maksimum 60 saniye hata ile devam eder veya kesinti anında devam eden çalışma bölümünün başından devam eder.

## PARAMETRE AYARLARI

- t0 ÇALIŞMA 1 GECİKMESİ ve ÇALIŞMA 2 GECİKMESİ için zaman saatinin yapısı ( eğer t11 ve/veya t20 ≠ 0000 ise bu parametre önemlidir; 0000 = saniye ve salise, 0001 = dakika ve saniye, 0002 = saat ve dakika )
- t1 uzaktan başlatma (START) girişinin kontak tipi ( eğer t4 ≠ 0001 ise bu parametre önemlidir; 0000 = NO, 0001 = NC )
- t2 uzaktan durdurma (STOP) girişinin kontak tipi ( eğer t5 ≠ 0001 ise bu parametre önemlidir; 0000 = NO, 0001 = NC )
- t3 (-)
- t4 zaman sayacını başlatma işlem tipi ( 0000 = start tuşuna basarak ya da uzaktan başlatma girişini aktifleştirerek, 0001 = start tuşuna basarak, 0002 = uzaktan başlatma girişini aktifleştirerek )
- t5 zaman sayacını durdurma işlem tipi ( 0000 = stop tuşuna basarak ya da uzaktan durdurma girişini aktifleştirerek, 0001 = stop tuşuna basarak, 0002 = uzaktan durdurma girişini aktifleştirerek )
- t6 cihazın göstermesi gereken sayaç tipi ( eğer t31, t32, t33 ve/veya t34 ≠ 0000 ise bu parametre önemlidir; 0000 = geri sayım, 0001 = ileri sayım )
- t7 düzenli tekrarı kontrol etme ( eğer t22 = 0002 ise bu parametre önemlidir; 0001 = evet (bir sayaç sona erdikten sonra diğeri otomatik olarak çalışmaya başlar), 0000 = hayır
- t8 sayacı dondurma ve devam ettirme işlemi ( 0000 = işlem yok, 0001 = t4 parametresindeki değerle paralel çalışır 0002 = uzaktan başlatma girişini pasifleştirerek )
- t10 ÇALIŞMA 1 için zaman saatinin yapısı ( eğer tOn1 ≠ 0000 ise bu parametre önemlidir; 0000 = saniye ve salise, 0001 = dakika ve saniye, 0002 = saat ve dakika )
- t11 ÇALIŞMA 1 GECİKMESİ nin uzunluğu
- t12 röle çıkışı 1 çalışması ( 0000 = ÇALIŞMA 1 esnasında çıkış 1 ON ve diğer durumlarda çıkış 1 OFF, 0001 = aksiyon 1 esnasında çıkış 1 OFF ve diğer durumlarda çıkış 1 ON)
- t20 ÇALIŞMA 2 GECİKMESİ nin uzunluğu
- t21 röle çıkışı 2 çalışması ( 0000 = ÇALIŞMA 2 esnasında çıkış 2 ON ve diğer durumlarda çıkış 2 OFF, 0001 = ÇALIŞMA 2 esnasında çıkış 2 OFF ve diğer durumlarda çıkış 2 ON)
- t22 ÇALIŞMA 2 yi sona erdirmeye işlemi ( 0000 = t5 parametresindeki değerle paralel çalışır, 0001 = t4 veya t5 parametrelerindeki değerle

- paralel çalışır, 0002 = t5 parametresindeki değerle paralel çalışır veya ÇALIŞMA 2 uzunluğu sonlandıktan sonra çalışır )
- t23 ÇALIŞMA 2 için zaman saatinin yapısı ( eğer t24 ≠ 0000 bu parametre önemlidir; 0000 = saniyeler ve saliseler, 0001 = dakikalar ve saniyeler, 0002 = saatler ve dakikalar )
- t24 ÇALIŞMA 2 uzunluğu
- t25 röle çıkışları arasındaki bağlantı ( 0000 = bağlantı yok, 0001 = röle çıkışı 2 röle çıkışı 1 e göre çalışır, 0002 = röle çıkışı 1 röle çıkışı 2 ye göre çalışır )
- t31 ÇALIŞMA 1 GECİKMESİ esnasında sayaç gösterimi (eğer t11 = 0000 ise bu parametre önemlidir; 0001 = evet ve 0000 = hayır )
- t32 ÇALIŞMA 1 esnasında sayaç gösterimi (eğer tOn1 ≠ 0000 ise bu parametre önemlidir; 0001 = evet ve 0000 = hayır )
- t33 ÇALIŞMA 2 GECİKMESİ esnasında sayaç gösterimi (eğer t13 = 0000 ise bu parametre önemlidir; 0001 = evet ve 0000 = hayır )
- t34 ÇALIŞMA 1 esnasında sayaç gösterimi (eğer t24 = 0000 ise bu parametre önemlidir; 0001 = evet ve 0000 = hayır )
- t35 çalışma sürecinde “KULLANIM” bölümünde açıklanan cihazın ekranda göstermesi gereken etiketler ( 0000 = etiket yok, 0001 = tOn1, 0002 = tOn1 ve tOn2, 0003 = tOn1, PAUS ve tOn2, 0004 = tOn1 ve tPrE, 0005 = tOn1, tOn2 ve tPrE, 0006 = tOn1, PAUS, tOn2 ve tPrE)
- t36 sayım sırasında herhangi bir elektrik kesintisinden sonraki uygulama ( 0000 = cihaz sayımı kesecek, 0001 = cihaz sayımı keser ve sinyal verir, 0002 = cihaz sayıma kaldığı yer olan bölümün başlangıcından devam eder ve sinyal verir, 0003 = eğer t0, t10 ve/veya t23 ≠ 0000 ise bu parametre önemlidir, cihaz sayıma elektrik kesintisi sırasında kaldığı yerden maksimum 60 saniye hatayla sayıma devam eder ve sinyal verir.
- tOn1 ÇALIŞMA 1 uzunluğu